



# TAT

**EXTRACTORES TUBULARES S&P**  
630, 800 y 1000 mm. de diámetro



Esta gama de extractores tubo axiales han sido desarrollados para manejo de aire en conductos para aplicación en sistemas de ventilación comercial o industrial, brindando gran prestación de caudal y una presión media que garantizan una alta eficiencia en estos equipos.

### Características Principales

Hélice fabricada en aluminio fundido de alta calidad, protección en poleas y bandas, motor externo al paso del aire, carcasa tubular fabricada en acero.

### Aplicaciones

Campanas de extracción, cuartos de pintura, instalaciones en ducto donde sea necesario la impulsión de aire, estacionamientos, procesos industriales específicos, etc.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

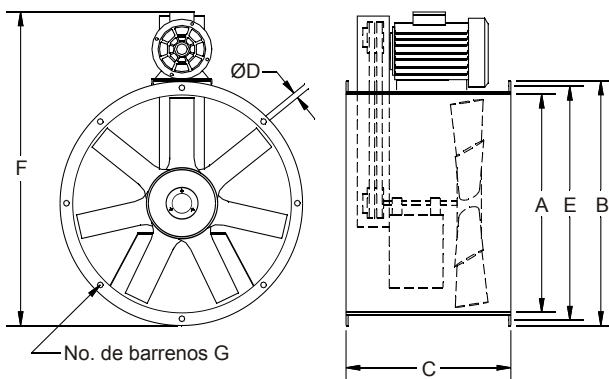
Modelo	Velocidad R.P.M.	Potencia H.P.	Intensidad máxima (A)		Caudal descarga libre m <sup>3</sup> /hr	Nivel Sonoro dB(A)*	Peso aprox. Kg
			440V	220V			
TAT-630/L	1300	1	2	4	11080	68	48
TAT-630/H	1300	2	3.5	7	15500	72	54
TAT-800/L	1400	2	3.5	7	18700	75	70
TAT-800/H	1400	5	7.2	14.4	28500	78.6	76
TAT-1000/L	1400	5	6.8	13.6	33300	81	88
TAT-1000/H	1400	7.5	10	20	49600	85.3	100

L: Hélices con ángulo de menor ataque

H: Hélices con ángulo de mayor ataque

\*Nivel sonoro medido de acuerdo a norma 300/96 y 301/96 AMCA.

### DIMENSIONES Y CURVAS CARACTERISTICAS



DIMENSIONES mm							
Modelo	A	B	C	ØD	E	F	G
TAT-630	635	710	420	11	670	935	8
TAT-800	797	875	420	13	840	1120	8
TAT-1000	1015	1120	612	13	1070	1410	8

Pe  
mmcda

