



# HEP

EXTRACTORES A PRUEBA DE EXPLOSIÓN S&P  
400, 500 y 630 mm. de diámetro



Los extractores de tipo helicoidal modelo HEP cuenta con tres tamaños que cubren un gran rango de prestaciones con gran eficiencia; han sido desarrollados para operar en ambientes de riesgo explosivo, en base a normas internacionales ya que el conjunto embocadura-hélice-motor, forma un sistema antichispa, en base a la norma AMCA STANDARD 99-0401-86.

### Tipo de construcción

“A” “Todas las partes del ventilador en contacto con el aire o gas, deben fabricarse en un material no ferroso. Hay que tomar medidas para que la hélice, flecha y rodamientos no estén en contacto con algún material.”

### Características Principales

Conjunto embocadura, soporte y hélice fabricados en aluminio, hélices en 6 palas, motor a prueba de explosión trifásico 4 polos 220/440 V. acoplado directamente a la hélice.

### Aplicaciones

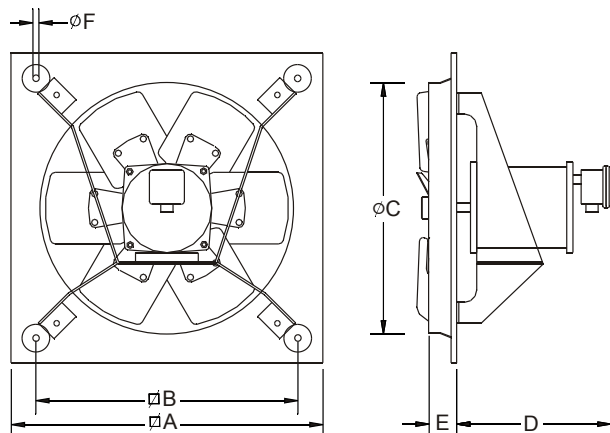
Extracción de aire o ventilación de locales cuya atmósfera contenga uno o varios componentes explosivos: industria petroquímica, industria química, laboratorios, cuartos de pintura, bodegas de solventes, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad R.P.M.	Potencia H.P.	Intensidad máxima (A)		Caudal descarga libre m <sup>3</sup> /hr	Nivel Sonoro dB(A)*	Peso aprox. Kg
			440 V	220 V			
HEP-400	1725	1/4	0.5	1	5050	60	23
HEP-500	1725	1/2	0.9	1.8	10188	68	28
HEP-630	1725	3/4	2.2	4.4	12809	74	33

\*Nivel sonoro medido de acuerdo a norma 300/96 AMCA y 301.

## DIMENSIONES Y CURVAS CARACTERÍSTICAS



DIMENSIONES mm						
Modelo	∅A	∅B	∅C	D	E	∅F
HEP-400	497	417	400	280	50	9.5
HEP-500	627	555	500	275	62	9.5
HEP-630	807	635	630	255	75	17.8

