



ELC

ACCESORIO EÓLICO
17" DIÁMETRO

Accesorio con características especiales de durabilidad y construcción, que permite la remoción de aire contaminado; igualando presiones en locales con sobrepresión o dejando escapar aire por diferencia de densidades.



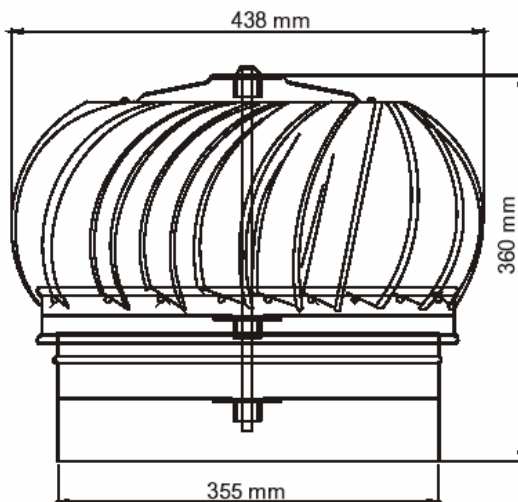
Características constructivas:

- Fabricados totalmente el aluminio.
- De gran robustez que le permite poder operar en sitios con vientos turbulentos y de alta velocidad.
- El diseño de la turbina elimina cualquier desbalanceo, creando una succión uniforme y eficiente.
- 22 aspas aerodinámicas que eliminan la entrada de lluvia, con doble sistema de desagüe.
- Los soportes y el eje galvanizado están diseñados para resistir cargas; con aro refuerzo soldado.
- Par de rodamientos modelo 608 2RS con sellos de neopreno que eliminan pérdidas de velocidad por fricción y garantizan la vida útil del producto.
- Tapa superior troquelada que da rigidez y estructura al equipo.
- Totalmente silenciosos.
- Peso adecuado y ligero.
- De fácil instalación y bajo mantenimiento.

Aplicaciones:

- Libera calor, humos, vapores y gases en suspensión en: almacenes, naves industriales, áticos, bodegas, talleres, etc.
- Permite la salida de aire, en sistemas donde la inyección de aire es constante.

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Modelo	Material constructivo	Peso Kg	Cantidad y tipo de rodamientos	No. de aspas
ELC-17	Aluminio	2.5	(2) 608 2RS	22

*Base montaje sobre pedido.